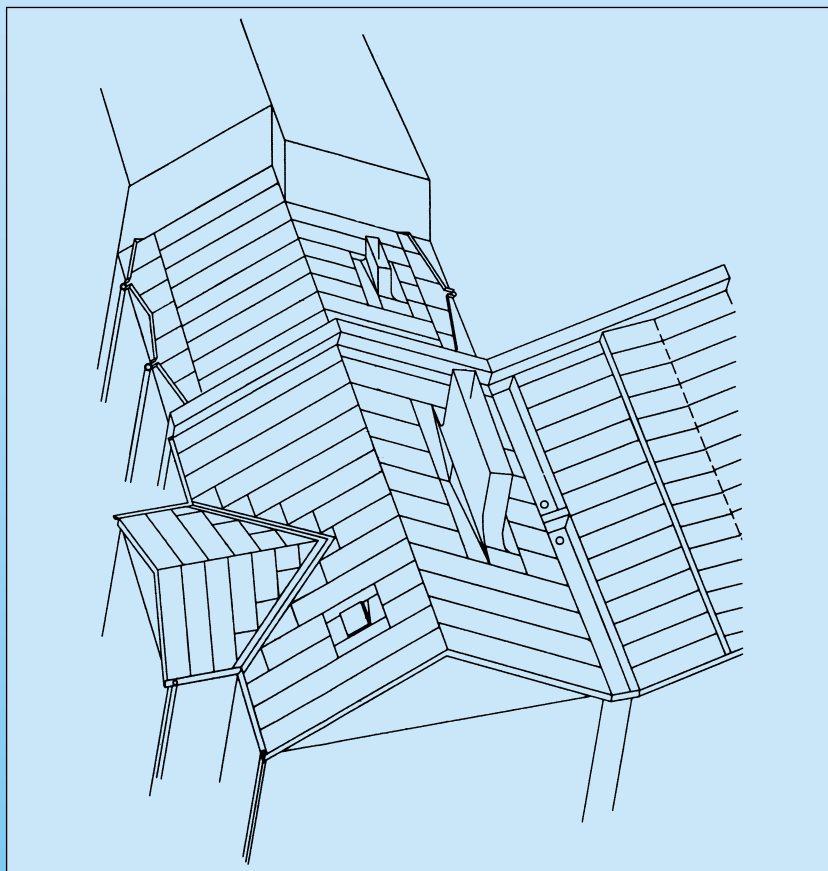
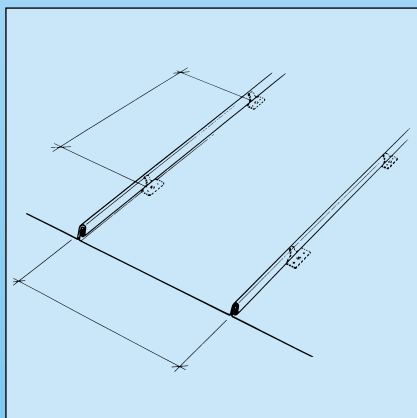
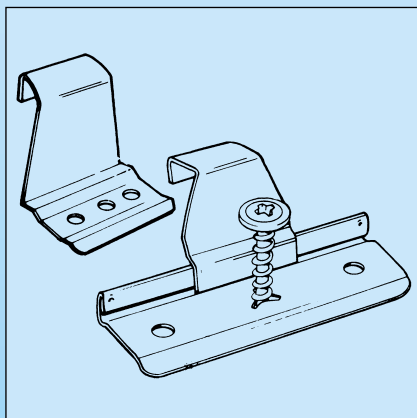


**LindabCoverline**<sup>TM</sup>

ROVINNÉ PLECHY

# Technický návod k použití

Detaily drážkové krytiny z rovinných plechů PRELAQ PLX



**Lindab**<sup>®</sup>

– novostavby a rekonstrukce

# Úvod

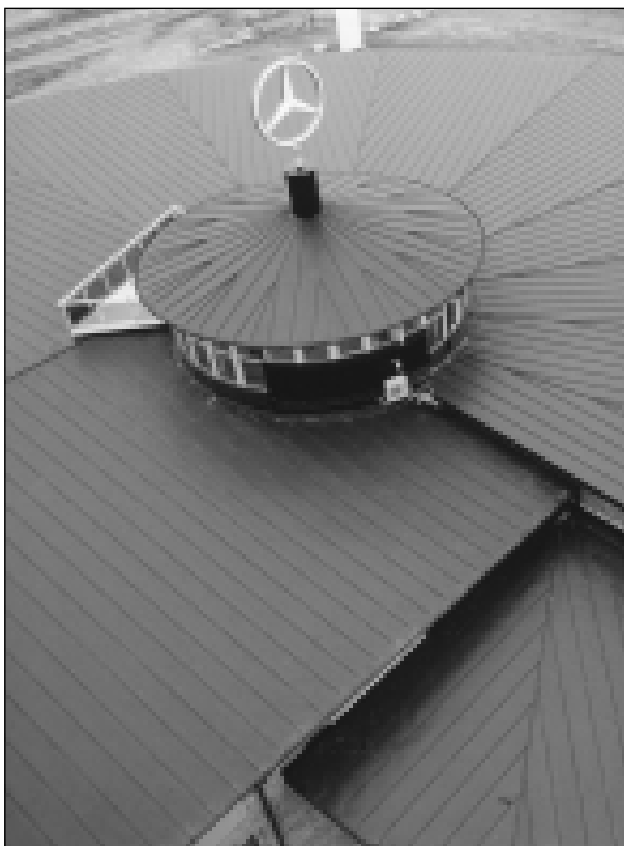
Z hlediska architektury hraje střecha stále větší úlohu. Pěkné, estetické a v neposlední řadě praktické pokrytí střechy dotváří budovu a vyzvedává její charakter.

Stejně důležité je, aby střechy vyhovovaly i po stránce funkční. Pro každý spoj je nutné hledat správné řešení. Jedním ze způsobů pokrytí střechy s vyřešenými detaily je použití rovinných plechů PLX, dodávaných firmou Lindab.

Použití rovinných plechů v tabulích nebo v pásech, které jsou ve svitcích, je vhodné téměř pro každý typ konstrukce střechy.

Zkušenosti klempířů a pokrývačů používají moderní falcovací stroje dodávané firmou Lindab, čímž zaručují ekonomické a rychlé pokrytí střechy.

Plechové tabule PLX jsou švédským výrobkem, který byl vyvinut na základě spojení teoretických znalostí a praktických zkušeností. Plech PLX odpovídá moderním požadavkům současnosti.



## KDY VOLÍME TECHNOLOGII POKRYTÍ PÁSY A KDY TABULEMI?

Teoreticky si lze představit pokrytí rovinnými plechy u každé budovy.

Podmínkou je, aby sklon střechy byl minimálně 1:10, tj. 5,7 stupně. V případě použití nepřerušovaných pásů plechu ze svitku, kde odvodnění střechy je provedeno podokapními žlaby a kde se nevyskytují žádná okna, komín apod., je možný minimální sklon střechy 1:16, tj. 3,6 stupně.

Vodorovná vzdálenost mezi falci je dána šířkou již předfalcovaných plechů v tabulích nebo pásech, nejčastěji 600 mm. Skutečná šířka tabule nebo pásu je 670 mm.

V případech, kdy je na střeše potřebné obzvláště zdůraznit drážkovou krytinu, a kdy se požaduje zachování tradičního stylu pokrytí, doporučujeme k pokrytí použít tabule plechu, které střeše dodají charakteristický vzhled.

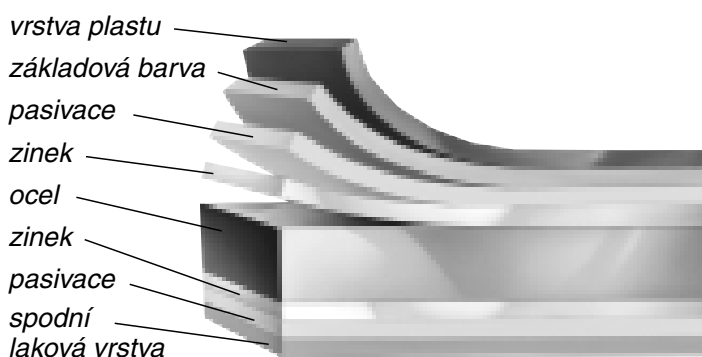
# Materiál

Plech PLX byl vyvinut a schválen švédským ocelovým průmyslem a je výrobkem, který má ojedinělé složení od ocelového jádra až po vnější ochranný povlak. Jeho provedení umožňuje snadné a estetické zpracování. Materiál svými vlastnostmi zabezpečuje, že při spojování ocelových plechů nemůže dojít k otevření falců, ty pevně drží. Základem tabule PLX je pozinkovaná jemnozrnná ocel, s vrstvou zinku zinku o plošné hmotnosti 350g/m<sup>2</sup>, který zaručuje silnou ochranu proti korozi. Vrstva pasivace neutralizuje účinky mezi zinkem a vrstvou plastu a zaručuje dobrou přilnavost povrchové úpravy. Ta je tvořena vrstvou tvrzeného polyesteru Topcoat 50 ( značka TC50 ), který je jedinečně odolný proti povětrnostním vlivům. Zadní strana tabule PLX je chráněna polyesterovým lakem. Rovinný plech PLX s povrchovou úpravou TC50 je vhodný a doporučovaný na montáž drážkových krytin, obkladů stěn a také na zhotovení různých klempířských prvků.

## POVRCHOVÁ VRSTVA

Tloušťka povrchové úpravy TC50 je u jednostranné rovinné tabule nebo u pásu ve svitku 50 µm.

**Aby byla zachována životnost plechu, je nutné po dokončení prací ( montáž, stříhy , ohyby) ošetřit případná poškozená místa opravnou barvou dodávanou firmou Lindab. Totéž se vztahuje i na poškozena místa v ploše tabulí. Nedodržetím výše uvedených pravidel se může snížit životnost plechů i o 50-70 %.**



## TEPLOTA PŘI ZPRACOVÁNÍ

Při zpracování plechu nesmí být teplota tabule příliš nízká. U plechu s povrchovou úpravou TC50 je nejnižší teplota materiálu při strojním ohýbání -5 stupňů, a +5 stupňů při ručním ohýbání.

V případě, že teplota plechu je nižší než +5 stupňů, úder kladivem na tabuli způsobí rychlou deformaci, tzv. šokovou, která materiál poškodí. Kdežto při strojním ohýbání může být teplota nižší jelikož deformace probíhá pomaleji a způsobuje najednou menší „šok“.

## SKLADOVÁNÍ, DOPRAVA

Pásky plechu jsou dodávány a přepravovány ve svitcích. Svitky jsou zajištěny kovovými pásky, tabulové plechy jsou uloženy na dřevěných paletách. Při předávání zboží je nutno zkontrolovat, zda-li je dodávka kompletní a bez poškození. Případné nedostatky či připomínky se zaznamenají na dodací list. Pokud dopravu nazajišťuje firma Lindab s.r.o., nezodpovídá za způsobené škody.

V místě vykládky zboží musí být zajištěno odpovídající zdvihací zařízení. Při skladování lze dřevěné palety ukládat na sebe, ale musí se dávat pozor na přesné uložení palet. Nevyhovující uložení palet na sebe může způsobit poškození celé dodávky zboží. Při delším skladování by mělo být zboží uloženo, dle možností, na krytém, suchém a stinném místě a chráněno před mechanickým poškozením. Stálý účinek agresivního prostředí (kyselina, vápno, malta atd.) může způsobit zbarvení povrchové vrstvy plechu. Pokud se nelze vyhnout vlhkosti, skladujte plechy v šikmé poloze, balené ve folii a zaručte větrání. V každém případě se musíte vyhnout vniknutí vlhkosti mezi plechy, to může způsobit skvrny v ploše povrchové úpravy.

**Následující montážní postup a řešení detailů byl zpracován s použitím příručky SSAB Tunnpblät (Borlagen, Švédsko)**

# Změny teploty

Se změnou teploty dochází u každého materiálu ke změně objemu, materiál se roztahuje, nebo smršťuje. Při změně teploty o 1 stupeň je definován takzvaný součinitel tepelné roztažnosti, který má u několika všeobecně používaných materiálů následující hodnoty:

ocel .....	0,000012
měď .....	0,000017
hliník .....	0,000024
olovo .....	0,000029
zinek .....	0,000029

Pokud předpokládáme, že největší rozdíl teplot mezi letním a zimním stavem může být u jedné střechy až 80 stupňů, je změna délky 6 metrového ocelového plechu taková:

6 metrů x 0,000012 x 80 = 0,00576 metrů = cca 6 mm.

V případě hliníkového plechu, jehož součinitel tepelné roztažnosti je dvojnásobný, bude změna délky rovněž dvojnásobná, tedy za stejných podmínek 12 mm.

U pokrytí střechy plechovými tabulemi či pásy rovinného plechu, vyvolává změna teplot jejich pohyb.

V našem zájmu je, aby nedcházelo k poškození tabulí. Proto při montáži musíme počítat s maximální možnou změnou délky. Dlouhé pásy musíme upevňovat pomocí kluzných příponek a ve spojích volit takový způsob provedení, který je schopen pohyb přenést či jej eliminovat. Musí být zabezpečen odpovídající volný prostor pro deformaci.

## ZMĚNY DÉLEK PLECHŮ PŘI TEPLŮTNÍCH VÝKYVECH

Účinkem teplotních výkyvů se každý materiál roztahuje nebo smršťuje. Změna délky hliníkového a zinkového plechu je cca dvojnásobkem změny délky oceli. V létě se plechy roztáhnou a v zimě smrští. Teploty na střechách v létě dosahují až +75 stupňů, zatímco v zimě můžou klesnout až na -35 stupňů. Teplota materiálu určuje, jak se změní rozměr plechu ve vztahu k výchozímu rozměru v létě, resp. v zimě.

Následující tabulka ukazuje, jaké délkové změny se dají očekávat na každém běžném metru při různých teplotách, při nichž byl plech instalován.

Písmenem L je označena vzdálenost mezi pevným bodem a koncem tabule (pásu).

Instalační teplota ve °C	Změna délky plechu v mm	
	V létě (+75 °C)	V zimě (-35 °C)
-10	+1,0*L	-0,3*L
0	+0,9*L	-0,4*L
+10	+0,8*L	-0,5*L
+20	+0,7*L	-0,7*L
+30	+0,5*L	-0,8*L

Příklad:

Instalační teplota: +10 °C

L: Vzdálenost od bodu uchycení po konec pásu: 7 m

Změna délky:

přírůstek délky v létě : + 0,8 x 7 = cca + 6 mm

změna délky v zimě : – 0,5 x 7 = cca – 4 mm

Je důležité, abychom výkyvy teploty vzali do úvahy, protože jen tak se vyhneme poškození uchycení (příponek). Delší pásy musíme upevnit jak pevnými, tak kluznými příponkami. Při řešení spojů je třeba zohlednit změnu délky při roztahování a smršťování.

## Zatížení větrem

Střecha budovy je vystavena sání větru. Na okrajích střechy v tzv. koncových zónách je sací síla větru 2-3 násobkem sacího účinku zjištěného na jiných místech střechy.

Předpokládané zatížení větrem pro konkrétní střechu je dáno výškou budovy, jejím tvarem a zeměpisnou polohou.

U sedlové a pultové střechy se uvádí největší možné zatížení větrem. U obloukové střechy se musí vzít do úvahy vyšší hodnoty.

Sací účinek větru na střeše lze zjistit dle vztahu (ČSN 730035):

$$w_d = 1,2 \times w_0 \times w \times C_w \text{ (kN/m}^2\text{)}$$

kde  $w_d$  = výpočtová hodnota sací síly

$w_0$  = základní tlak větru

$w$  = součinitel výšky

$C_w$  = tvarový součinitel

Na základě sacího účinku lze vypočítat tažnou sílu  $F$ , působící na upevnění příponkou náledovně:

$$F_t = w_d \times C_{\text{hafter}} \times C_{\text{korc}} \text{ (kN)}$$

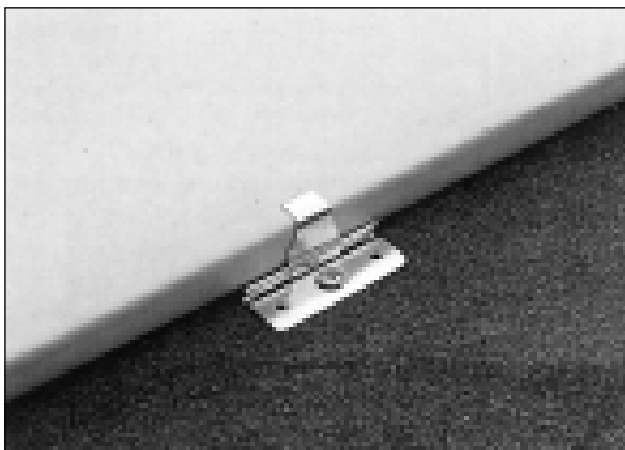
kde  $C_{\text{hafter}}$  = vzdálenost příponek ve směru drážky(falcu)

$C_{\text{korc}}$  = vzdálenost drážek(falců)

# Upevnění plechu pomocí příponek na bednění

## PODMÍNKY PRO DIMENZOVÁNÍ

Tažná síla v příponce  $F_t$  musí být menší než maximální povolená hodnota  $R_d$  pro uchycení příponky, tj.  $F_t \leq R_d$ .



### A) hodnoty max. dovolené tažné síly ve šroubu :

Tloušťka dřevěného podkladu mm	$R_d$ kN
16	0,55
19	0,69
23	0,87
25	0,96

## VZDÁLENOST PŘÍPONEK

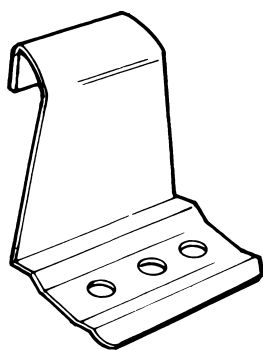
Při upevňování příponek k bednění hřebíky se příponky montují s roztečí 400 mm. Pokud se používá upevnění šrouby, může se v běžných případech zvětšit vzdálenost příponek na 600 mm, ale v oblastech obzvláště vystavených větru je nutné individuální posouzení.

Při upevnění příponek šrouby, stačí každou příponku upevnit jen jedním šroubem. V následující tabulce (A) jsou uvedeny maximální povolené tažné síly ve šroubech 4,0 mm uchycených do dřevěného podkladu.

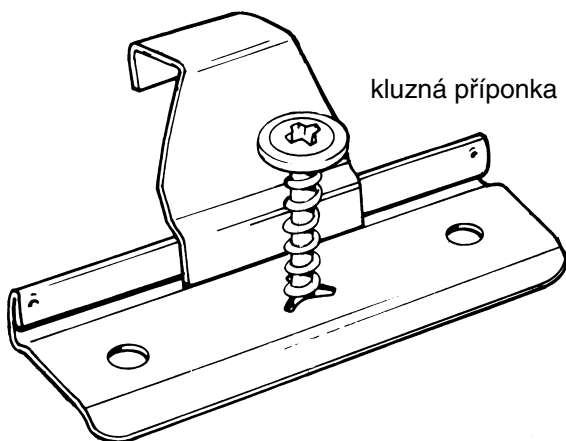
### B) vzdálenost příponky :

Zatížení větrem $w_d$ [kN/m <sup>2</sup> ]	Pro střechy sedlové a pultové [mm]		
	vnitřní plochy	kraje	roh
0,4	600	600	600
0,5	600	600	600
0,6	600	600	600
0,7	600	600	600
0,8	600	600	530
0,9	600	600	470
1,0	600	600	430
1,1	600	560	390
1,2	600	510	360

# Délka pásu plechu a sklon střechy

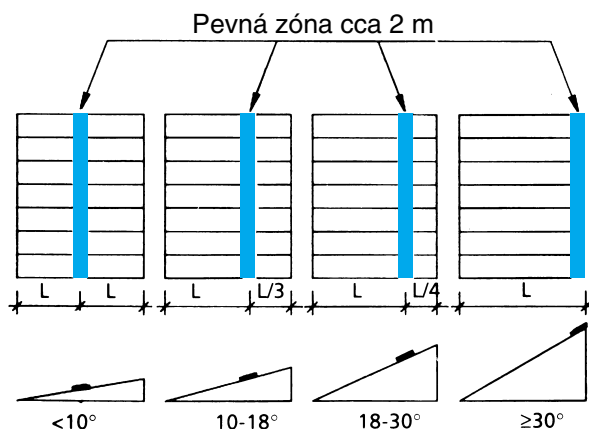


pevná příponka



kluzná příponka

Umístění příponek ukazuje na zjednodušeném modelu následující schema:



Nepřerušovaný pás ocelového plechu PLX může být od pevné zóny maximálně 15 m dlouhý. Rozhodujícím a důležitým hlediskem délky plechu je to, zda spoje dokážou zpracovat posuny vzniklé teplotními rozdíly.

Při výpočtu nesmí být opomenut (v případě ocelového plechu) pohyb pásu cca 1 mm na 1 metr.

Nejmenší doporučený sklon střechy je 1:10 (5,7°).

Pokud je délka pásu od okapu po hřeben nepřerušovaná, je minimální sklon střechy 1:16 (3,6°). V každém případě je potřeba do drážek (falců) použít těsnicí materiál – falcovací olej nebo tmel Novaplast!

Aby byla zajištěna dilatace plechu, je nutno použít dva druhy upevňovacích příponek :

- pevné příponky
- kluzné příponky (dilatační)

Základní materiál příponky je pozinkovaný ocelový plech, jehož pevnost v tahu je min 1 kN.

Je důležité, aby se výška příponky přizpůsobila k vytvoření přehybu. V pevných zónách se používají pevné příponky. Na ostatních plochách se musí namontovat kluzné příponky. Při montáži je důležité zkontrolovat, zda li je pohyblivá část příponky ve středu, protože příponka musí převzít pohyb do obou směrů.

## DÉLKY PÁSŮ PLECHU A PEVNÉ ZÓNY

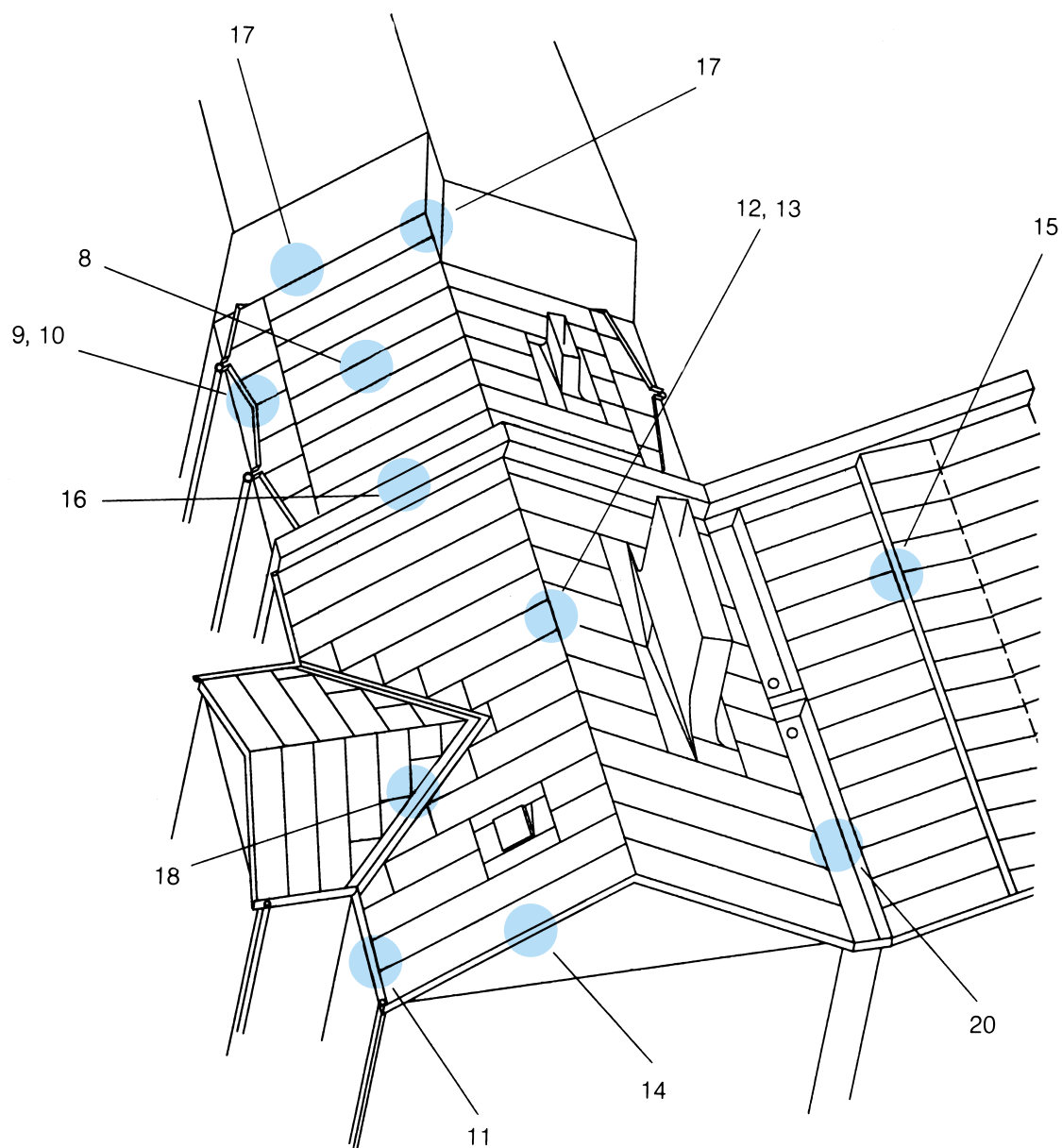
Povolené délky pásů plechu jsou dány rozdílem teplot a možností rozmístění příponek k uchycení krytiny. Pás plechu, měřený ze středu pevné zóny, může mít nepřerušovanou délku max. 15 m. Pevnou zónou se rozumí oblast uchycení krytiny pomocí pevných příponek. Pevná příponka znemožní posunutí pásu po délce, zatímco kluzná příponka jistý pohyb umožní. Zpracování rozdílů teplot je rozhodně důležité. Nesprávné použití kluzných a pevných příponek může vytvořit dilatační problémy, které mohou způsobit poškození materiálu.

## PODKLAD POD DRÁŽKOVOU KRYTINU

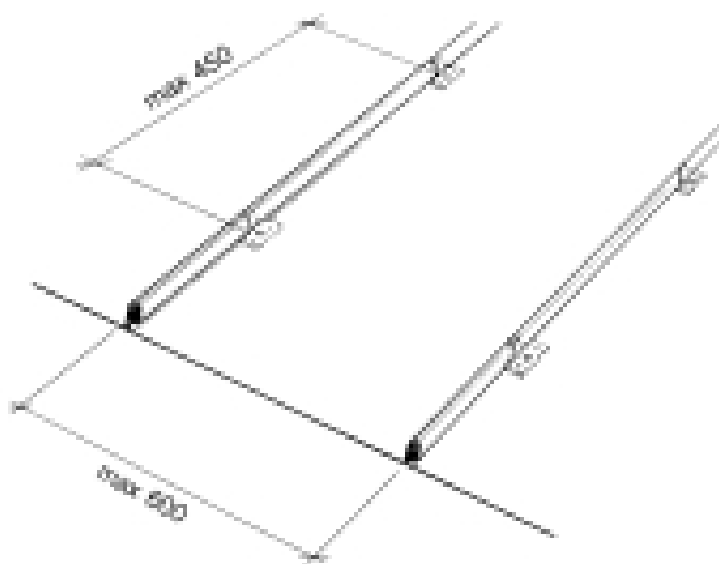
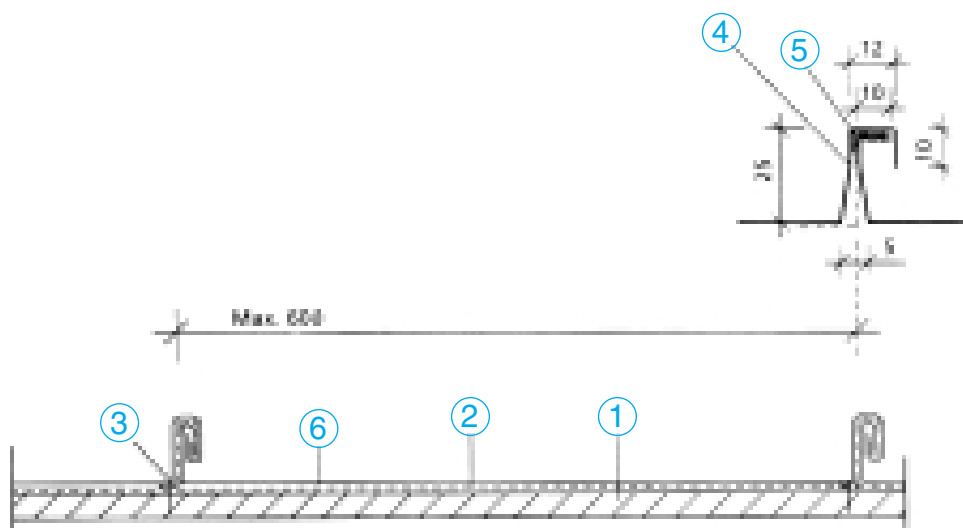
Drážková krytina může být pokládána na různé typy podkladů. Nejčastější podklad je dřevěné bednění. Minimální tloušťka prken bednění je 19 mm a to při rozteči krokví do 1,2 m. Ideální tloušťka prken je v tomto případě 23 mm. Na bednění se používá nepískovaná lepenka nebo kontaktní fólie.

# DETAILY STŘECHY S DRÁŽKOVOU KRYTINOU

POŘADOVÁ ČÍSLA ZNAČÍ ČÍSLO STRANY.



# Řez falcem

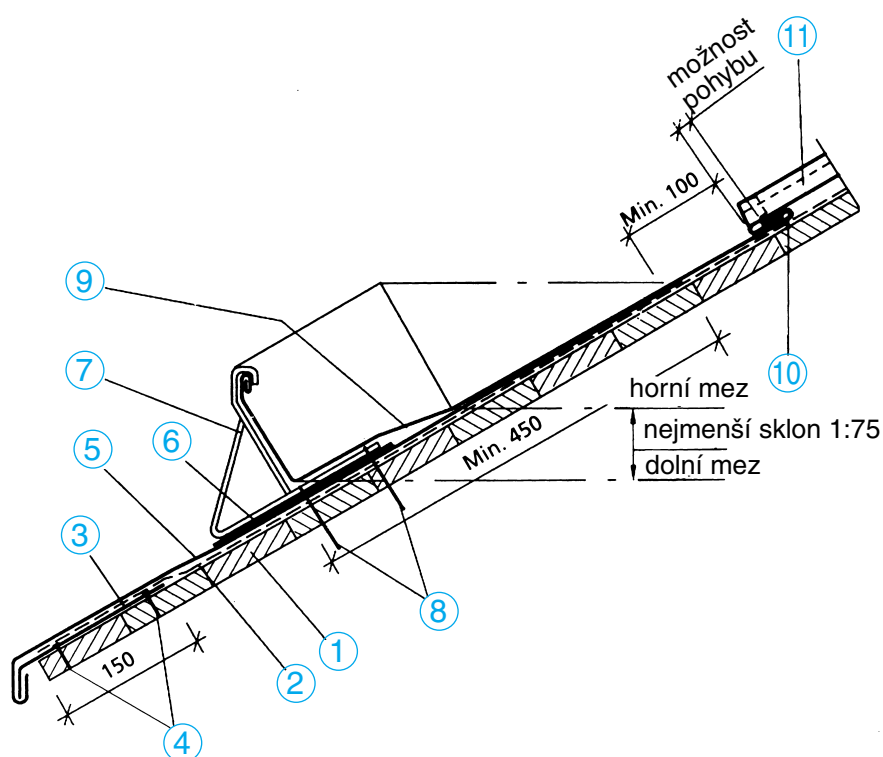


V každém spoji je potřeba použít falcovací olej nebo těsnící tmel Novaplast. Odstranění přebytečného těsnícího tmelu se provádí na vnější ploše plechu. Těsnění zaručuje vodotěsnost a trvanlivost falce. Těsnění musí být takové, aby nenarušilo povrchovou úpravu plechu.

1. podklad – dřevěné bednění tl. 23 mm
2. lepenka nebo kontaktní fólie
3. příponky umístěné max. po 400 mm
4. drážka – falc
5. falcovací olej nebo tmel Novaplast
6. plech PLX

# Nadokapní žlab

SKLON STŘECHY MINIMÁLNĚ 30°

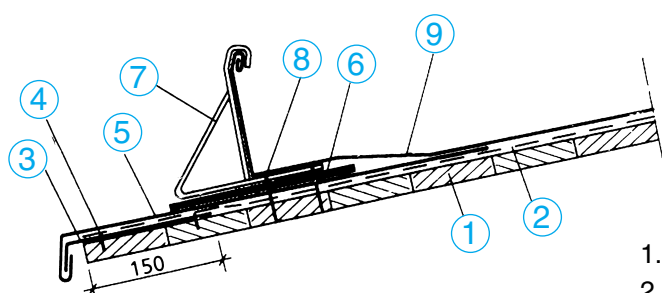
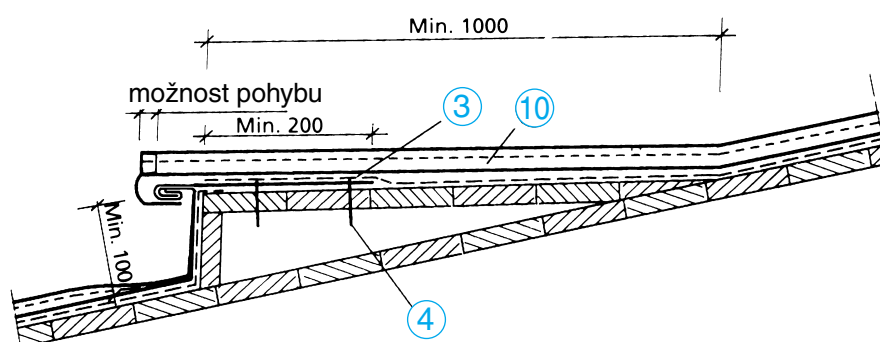
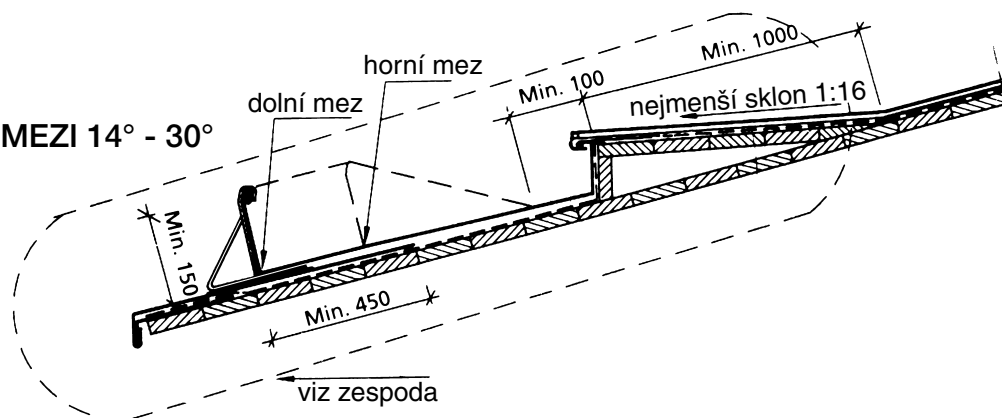


Při pokládání drážkové krytiny musí být spojení krytiny a nadokapního žlabu provedeno tak, aby nebránilo dilataci plechových pásů. Dilataci zajistíme dilatační drážkou, ta může být provedena jednoduchým zvětšeným závěsným přehybem – umožňuje pohyb.

1. podklad – dřevěné bednění tl. 23 mm.
2. lepenka nebo kontaktní fólie
3. pomocný plech upevňující okap
4. hřebíky, připevňující podkladní plech cik – cca po 150 mm
5. krytina
6. 2 mm olověný plech – těsnění pod žlabový hák
7. žlabový hák pro nadokapní žlab max. po 400 mm
8. upevnění žlabového háku, způsob upevnění závisí na podkladu krytiny
9. nadokapní žlab z měkkého **plechu PLX nebo FOP/DS**
10. jednoduchý přehyb-falc s možností dilatace – u sklonu střechy min 30°
11. **Plech PLX**

# Nadokapní žlab

SKLON STŘECHY MEZI 14° - 30°

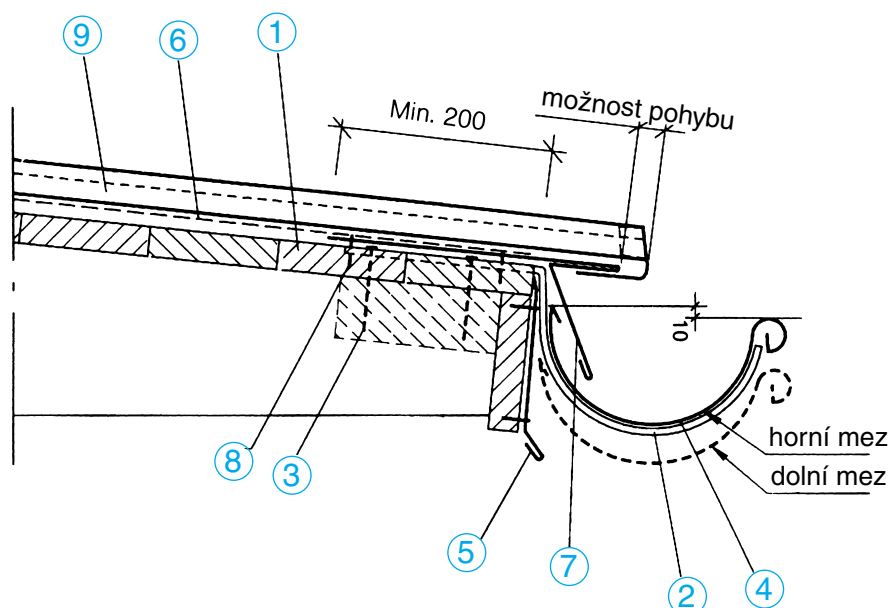


Pokud je sklon střechy menší než 30°, zabráníme pronikání vlhkosti pod krytinu s nadokapním (nástřešním) žlabem tzv. „dilatačním modelem“ falcované krytiny. Toto provedení lze používat od 14°, u střech s menším spádem nesmí být používán nadokapní žlab.

U střech se sklonem mezi 14° – 30° musí být dodržen rozdíl úrovní nadokapního žlabu a přehybu. Dilatační přehyb musí být snížen ve stejném poměru jako nadokapní žlab.

1. podklad – dřevěné bednění tl. 23 mm.
2. lepenka nebo kontaktní fólie
3. pomocný plech upevňující okap
4. hřebíky, připevňující podkladní plech cik-cak cca po 150 mm
5. krytina
6. 2 mm olověný plech – těsnění pod žlabový hák
7. žlabový hák pro nadokapní žlab max. po 400 mm
8. upevnění žlabového háku, způsob upevnění závisí na podkladu krytiny
9. nadokapní žlab z měkkého **plechu PLX nebo FOP/DS**
10. **plech PLX**

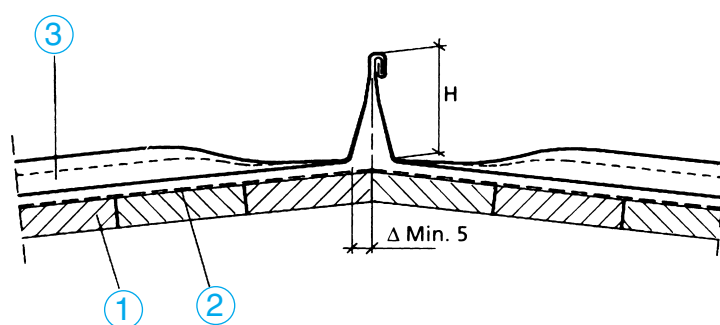
# Podokapní žlab



V případě použití nepískované lepenky nebo kontaktní fólie vsuneme tuto na úrovni okapu do upevňovacího lemu s jednoduchou drážkou. Možnost pohybu v upevňovacím lemu musí být dostatečně velká kvůli tepelné roztažnosti materiálu. Upevňovací lem neohýbejte svisle dolů, aby nebyl omezen pohyb.

1. podklad – dřevěné bednění tl. 23 mm.
2. žlabový hák po 800 mm
3. uchycení hřebíky, vruty
4. LindabRainline podokapní žlab
5. okapnice z plechu FOP/ FA
6. lepenka
7. oplechování
8. hřebíky, připevňující podkladní plech cik-cak cca po 150 mm
9. **měkký plech PLX**

# Hřebenový falc

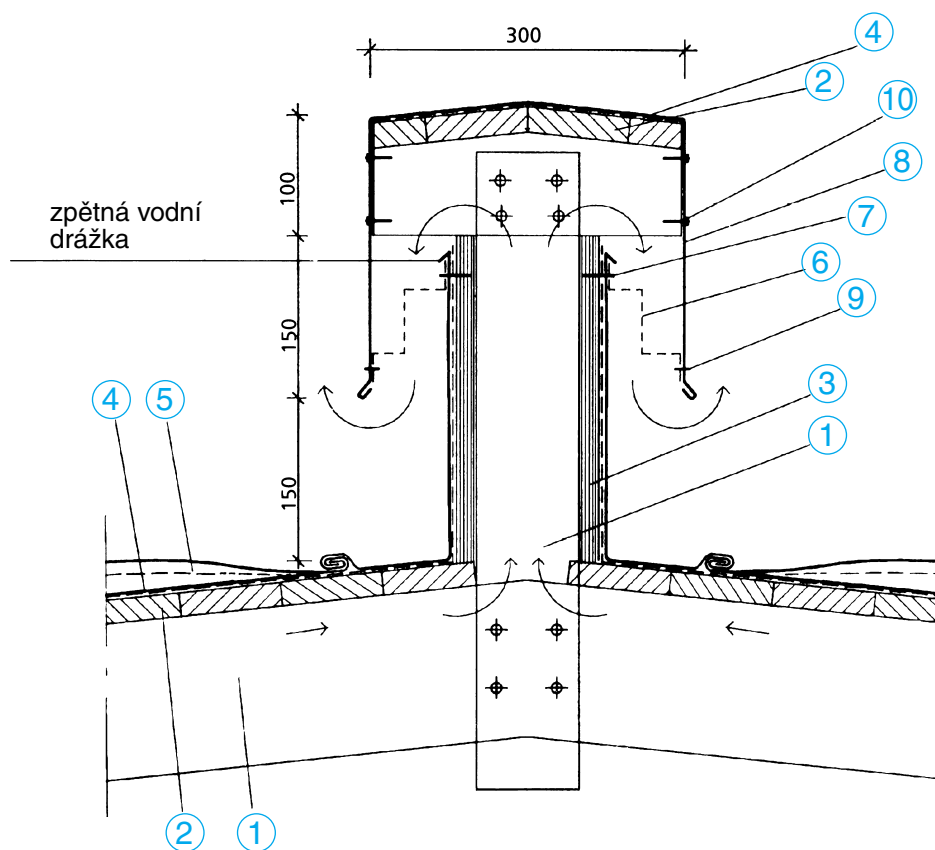


Výška hřebenového falcu musí být určena tak, aby vyhověla délce všech pásů vzhledem k možnosti dilatace. Vypočítá se podle vzorce  $H=40*\sqrt{\Delta}$  mm.

rozměr pohybu $\Delta$ mm	výška H mm
5	89
8	113
11	132
14	150

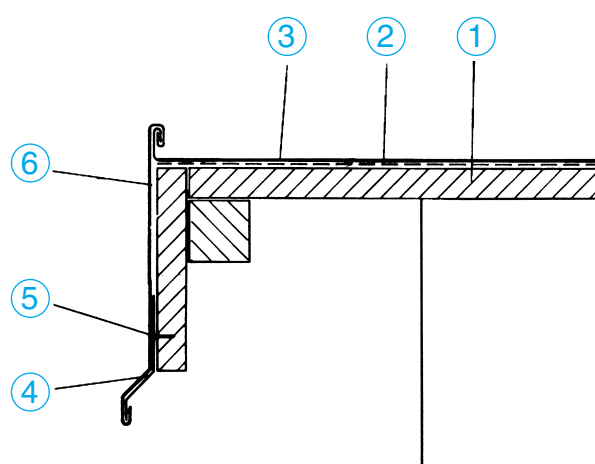
1. podklad – dřevěné bednění tl. 23 mm
2. lepenka nebo kontaktní fólie
3. měkký plech PLX

# Odvětrávaný hřeben



1. krokev
2. podklad – dřevěné bednění tl. 23 mm.
3. min. 23 mm dřevěná deska
4. lepenka nebo kontaktní fólie
5. **měkký plech PLX**
6. perforovaný plech Lindab
7. uchycení max. po 300 mm
8. hřebenový plech
9. nýt Lindab
10. šroub Lindab SWT

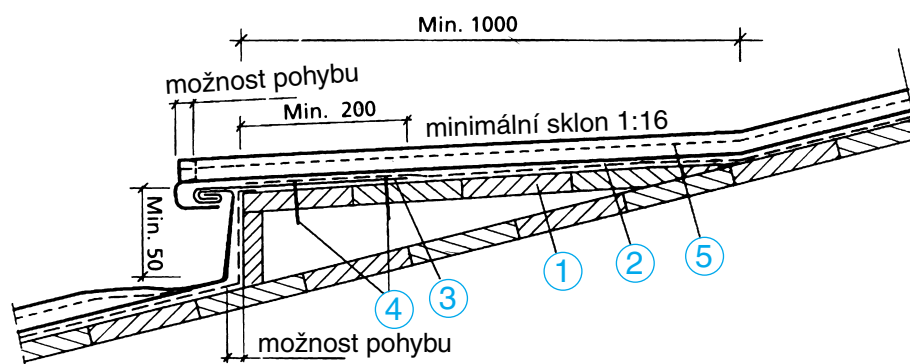
# Štítové oplechování



Štítový plech může mít různý tvar s jednoduchým závěsným nebo stojatým falcem. Štítové oplechování lze napojovat max. po 1950 mm.

1. podklad – dřevěné bednění tl. 23 mm.
2. lepenka nebo kontaktní fólie
3. **měkký plech PLX, FOP/FA, FOP-PO**
4. podkladní plech pro štítové oplechování
5. uchycení štítového oplechování po 300 mm
6. štítové oplechování

# Dilatace

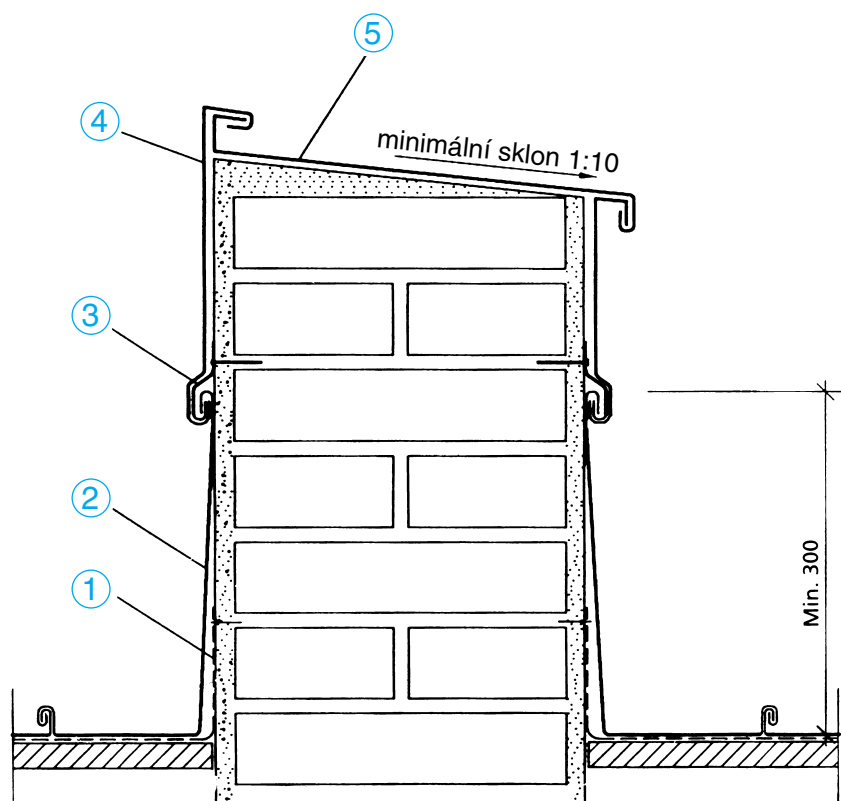


Toto řešení je použitelné u sklonu střechy, kde je vestavba ve spádu min. 1:16, tj. 3,6 stupňů.

U příkrych střech lze zkrátit délku vestavby. Avšak nesmí být opomenuta možnost dilatace plechu, ani u přechodu mezi plochou střechy a vestavby.

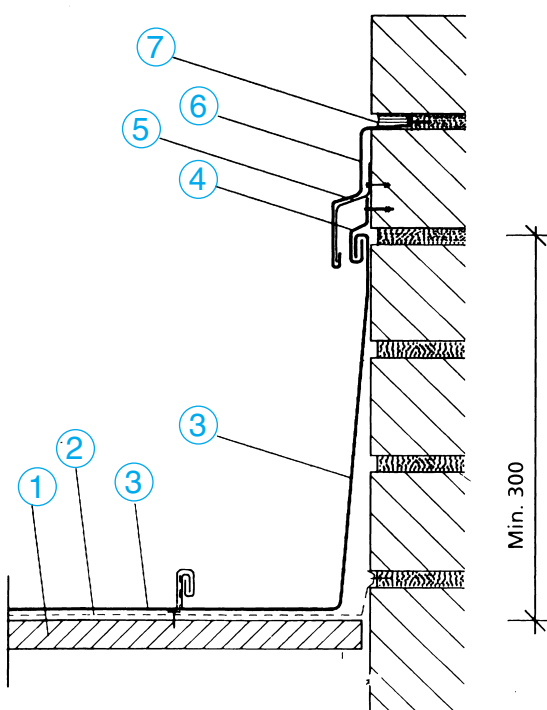
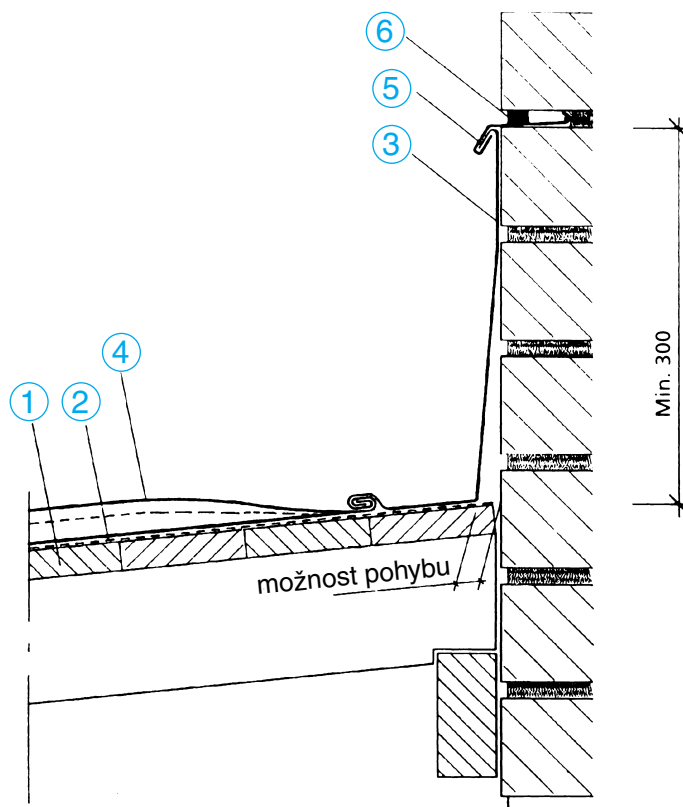
1. podklad – dřevěné bednění tl. 23 mm.
2. lepenka nebo kontaktní fólie
3. podkladní plech
4. hřebíky připevňující podkladní plech cik-cak cca po 150 mm
5. **měkký plech PLX**

# Opláštění stěn



1. lepenka nebo kontaktní fólie
2. svislé oplechování z **měkkého plechu**  
**Lindab PLX** délky max. 6 m
3. falce po 600 mm
4. **měkký plech PLX**
5. oplechování stěny dvojitými falce příčného směru

# Oplechování ke stěně



## 1. PŘÍPAD

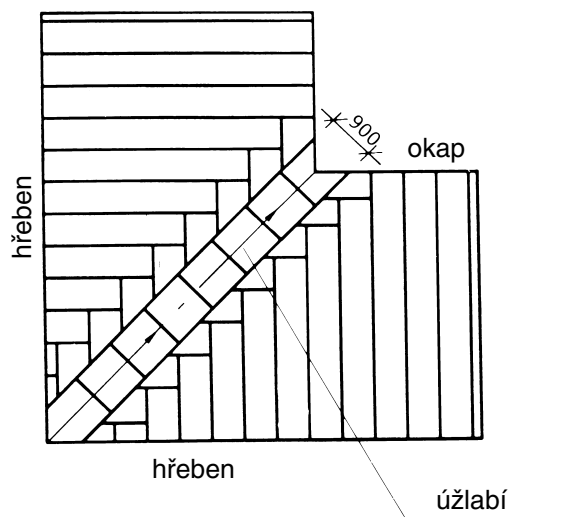
1. podklad – dřevěné bednění tl. 23 mm.
2. lepenka nebo kontaktní fólie
3. svislé oplechování z **měkkého plechu Lindab PLX** max. 6 m dlouhých pásech
4. **měkký plech PLX**
5. podkladní plech
6. tmel Novaplast

## 2. PŘÍPAD

1. podklad – dřevěné bednění tl. 23 mm.
2. lepenka nebo kontaktní fólie
3. **měkký plech PLX**
4. podkladní plech (ukončovací)
5. podkladní plech
6. okapní plech
7. tmel Novaplast

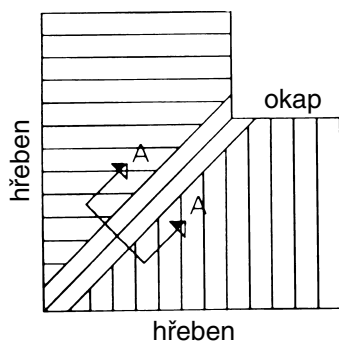
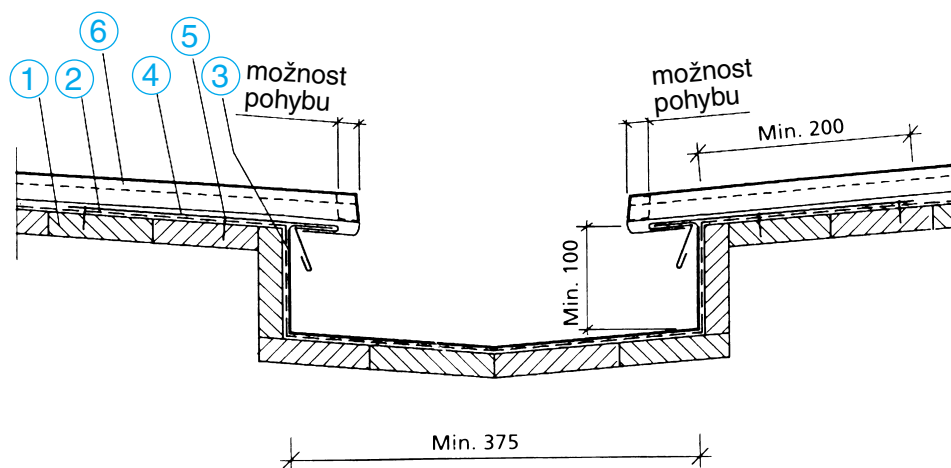
# Úžlabí

Maximální vzdálenost falců v úžlabí je 1950 mm. Připevnění ke střeše je prováděno stojatou drážkou, aby byla zabezpečena dilatace. Na následujícím schématu je vidět, jak mají být poploženy jednotlivé pásy.



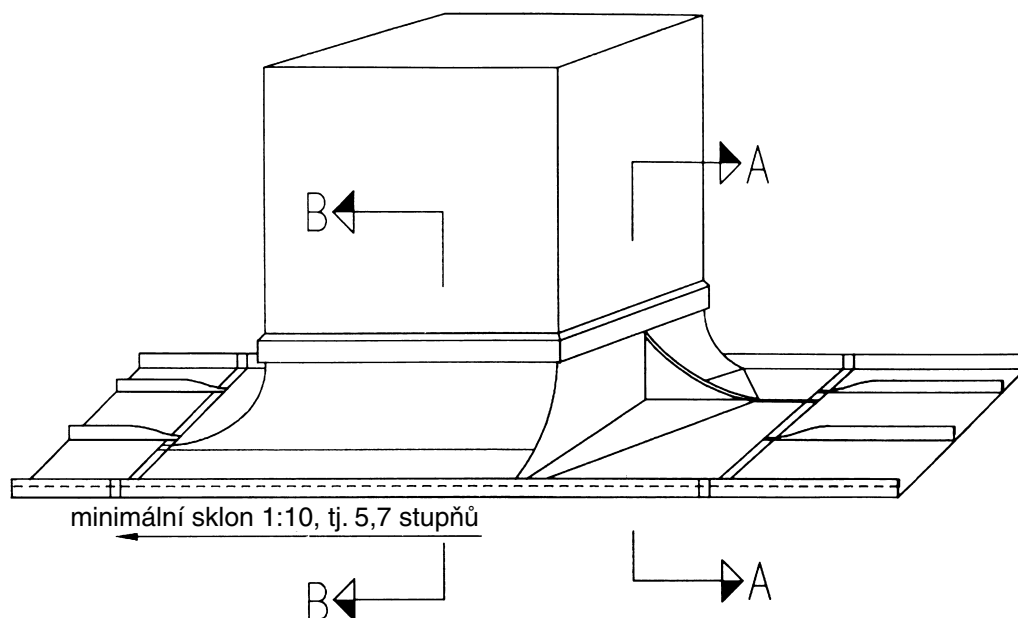
# Lůžkový žlab

řez A-A

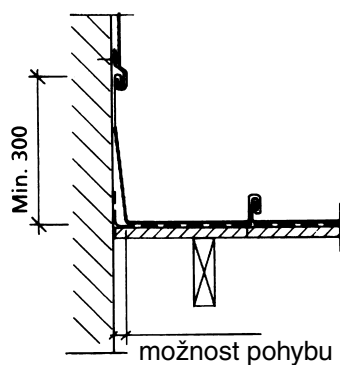


1. podklad – dřevěné bednění tl. 23 mm.
2. lepenka nebo kontaktní fólie
3. úžlabí z **měkkého plechu PLX**
4. podkladní plech
5. hřebíky připevňující podkladní plech
6. **měkký plech PLX**

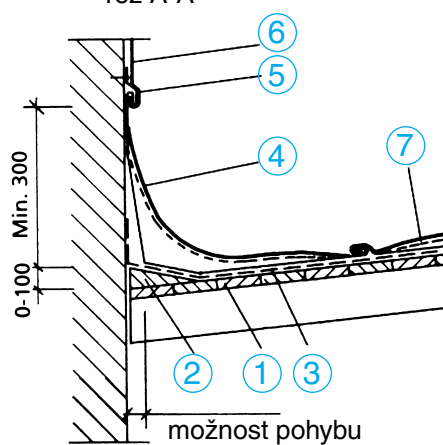
# Oplechování



řez B-B



řez A-A

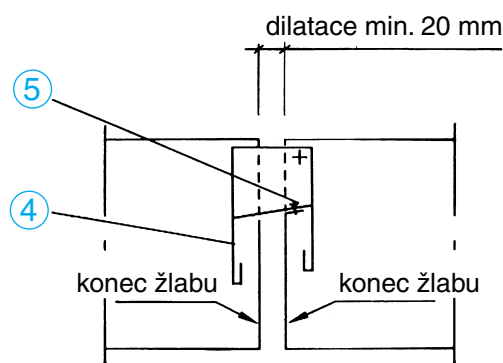
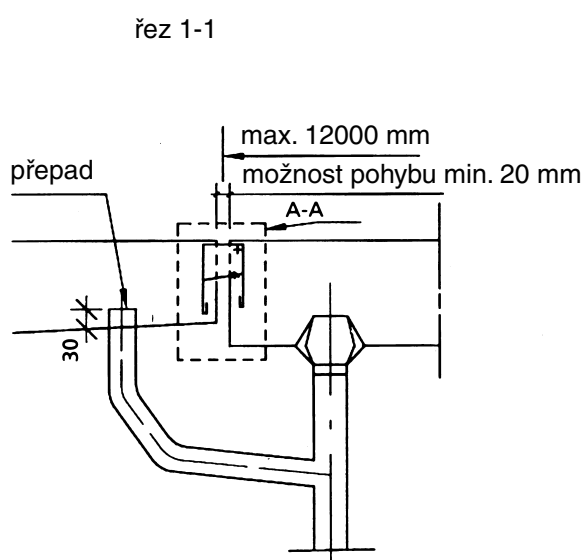
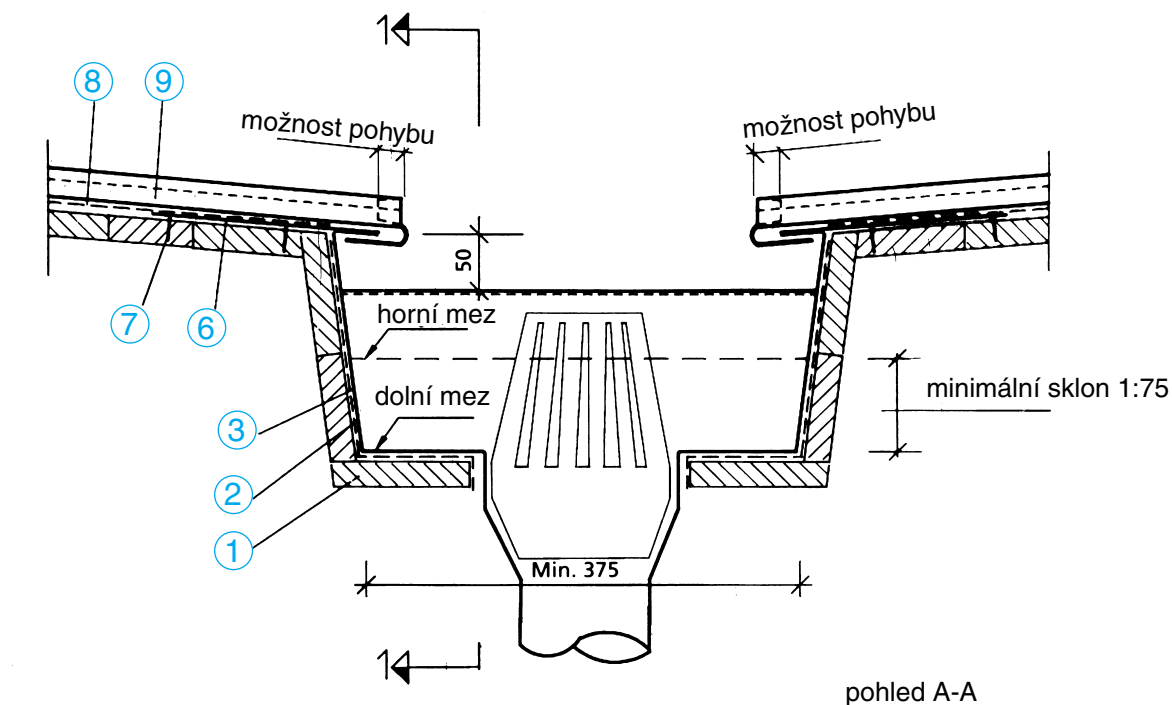


Lemování prostupů se provádí z materiálu použitého k zastřešení objektu. Oplechování musí sahát do výšky 300 mm. K oplechování rohů použijte zaoblené přehyby. Pokud šířka prostupu přesáhne 750 mm, je nutno u zadní strany vytvořit tzv. komínový kanál. Pozor na dilatace.

1. podklad – dřevěné bednění tl. 23 mm.
2. dřevěný klín
3. lepenka nebo kontaktní fólie
4. měkký plech
5. příponka po 600 mm
6. **měkký plech PLX**

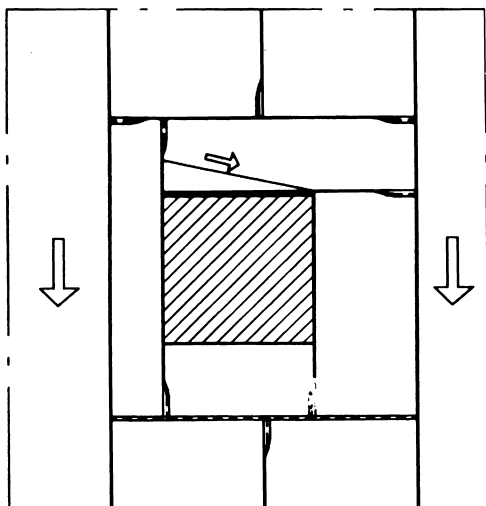
# Zapuštěný žlab

U drážkové krytiny lze vyrobit zapuštěný žlab dvěma způsoby za použití dvojité drážky nebo svařování. V druhém případě se okap vyrábí z 2 mm tl. nerezové oceli. Žlab se rozdělí na 12 sekcí. Každá sekce má odtok a přepad. Přepad se připojí na nejbližší odtok (viz. schema). V tomto případě je velmi důležité, aby přepad žlabu umožnil dilataci plechu.



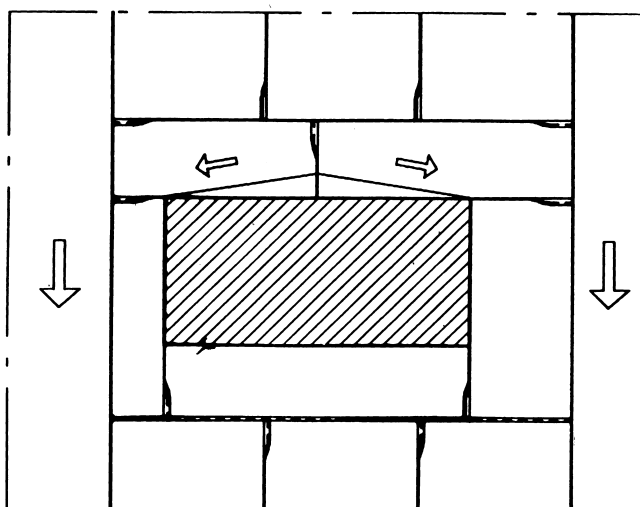
1. podklad – dřevěné bednění tl. 23 mm.
2. dřevěná deska
3. žlab
4. dilatační spojka
5. nýty po 200 mm
6. podkladní plech
7. nýtování po 150 mm křížem
8. lepenka nebo podkladní fólie
9. měkký plech PLX

## VYSPÁDOVÁNÍ LEMOVACÍCH PLECHŮ U PROSTUPŮ V ŠÍŘÍ MENŠÍ NEŽ 1000 MM



V takovém případě není zapotřebí používat odváděcí kanál vody.  
Můžeme vytvořit odvod svažující se na jednu stranu (viz. schema).

## VYSPÁDOVÁNÍ LEMOVACÍCH PLECHŮ U PROSTUPŮ V ŠÍŘÍ VĚTŠÍ NEŽ 1000 MM

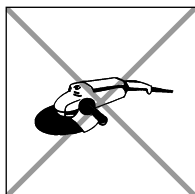


V tomto případě se každopádně musí používat odváděcí kanál vody. Navrhuje se oboustranný odvod dešťové vody.

# Postup práce

## FALCOVÁNÍ

Při pokrývání je měkký plech v pásech zpracováván ve dvou fázích. Prvním krokem je postavení falců ( předfalcování ), což je prováděno stavěčkou, viz. obrázek. Druhý krok je uzavření falcu na střeše falcovacím strojem.



Dříve se při pokrývání plechem používalo jak jednoduché tak dvojité drážkování, dnes je používáno výlučně dvojité drážkování.

Při používání jakýchkoli strojů je důležité, aby jejich nastavení a údržba byla správná. Je potřeba kontrolovat podavače stavěčky, jejich nastavení, a formovací části udržovat v čistotě, protože jen tak se vyhneme tomu, aby se nepoškodila plocha falcu.

Kromě toho musí být kontrolován rozměr falcu před jeho uzavřením na střeše.

Dobře uzavřený falc vyrobíme jen tehdy, jsou-li před uzavřením falce zkontrolovány dané hodnoty tolerance po předfalcování.

## PLECH PO PŘEDFALCOVÁNÍ

Pokud je některá z těchto hodnot chybná, může v nejhorším případě dojít k tomu, že vzniklý falc je místo dvojitého jen jednoduchý. Pro plechy PLX, používané pro drážkové krytiny je šířková tolerance 2 mm. Odchylka od 670 mm je většinou velmi malá a proto se lze vyhnout častému přestavování stavěčky. Přestavení je nutné v případě, že se mění šířka plechu. Postavené falce musí být natřeny falcovacím olejem, aby po uzavření nedocházelo ke vzlínání vody. Tento olej dodává firma Lindab s.r.o.

## UZAVŘENÍ FALCU

Při položení pásů je nutné postupné uzavírání falců od prvního přes druhý, třetí, atd., aby se při uzavírání falce neotvíraly. Jestliže je krytina položena na tvrdém podkladu, jako např. na bednění je možné postupné uzavírání pásů i po metru. V případě měkkého



podkladu, jako je např. tepelná izolace, je potřeba postupné uzavírání.

Před ustavením falcovačky zafalcujte prvních 300 mm spoje plochými kleštěmi. Pak zpracujte jeden dvojitý falc cca 200 mm dlouhý, ustavte falcovačku a můžete začít strojně falcovat. Přesvědčte se, zda je tyč, která vede válečky, snadno ovladatelná. Prodloužíte tak životnost stroje.

Sledujte stroj a kontrolujte kvalitu falců. Zvláštní pozornost věnujte falcování pásů, položených na tepelné izolaci.

Falcovací stroj je možné použít směrem shora dolů. Dbejte na to, aby byl falc natočen správně a nevedl tak do něj vodu. Může se stát, že je položený velký počet pásů, ale jejich uzavírání je prováděno až později falcovacím strojem. V takovém případě se nesmí falcovat jeden falc za druhým. Falcovací stroj pracuje na celých přehybech. Může dojít k tomu, že stroj odtlačí pásy do šikmého směru, což způsobí vznik šikmo nakloněných přehybů. Pokud např. několik přehybů vynecháme a později se k nim vrátíme, můžeme tomuto zabránit.



## KONTROLA A PÉČE O BARVENÉ POVRCHY PLECHŮ

Plech PLX má dlouhou životnost a při odpovídající údržbě si dlouho zachová dobré vlastnosti.

Zbarvení povrchové úpravy plechu je ovlivněno jak znečištěním okolního prostředí, tak povětrnostními vlivy. Důsledkem poškození povrchové úpravy je snížení odolnosti plechu.

K poškození může dojít při manipulaci i při samotné motáži. Pokud je oprava těchto menších poškození provedena ihned, životnost plechu PLX se nezkrátí. Po dlouhé době, po uplynutí 15-20 let, se v povrcho-

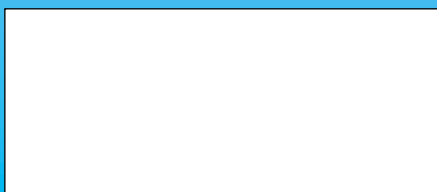
vé úpravě mohou objevit menší trhliny. Pokud se začne vrstva laku odlupovat, musí se před nanesením nového nátěru poškozená vrstva odstranit. Pokud je však lak v dobrém stavu, není zapotřebí ji odstraňovat, ale pouze důkladně omýt.

Zanedbáním výše uvedených ošetření můžete snížit životnost plechu i o 50-70 %.

Poškozené místo musí být zatřeno správkovou barvou BF, dodávanou firmou Lindab. Opravná barva BF může mít mírnou odchylku barevného odsínu!



VÁŠ PARTNER:



Telefon: 0204-627 111  
Fax: 0204-637 463  
e-mail: [info@lindab.cz](mailto:info@lindab.cz)  
web: [www.lindab.cz](http://www.lindab.cz)



**Lindab Profil**  
Adresa: Zděbradská 56  
251 01 Říčany